

风靡 mm 型珍稀皮革量革机使用说明

产品简介：珍稀皮革主要指：鱼皮、蛇皮、貂皮、鸵鸟皮等珍稀的皮革。这些皮革，面积小、价值昂贵。在实际的市场买卖中，一般不会按传统的“平方英尺”进行计算，而是要以“平方英寸”进行计算。它的计价单位是“平方英寸”。这就带来了一个问题：如何进行“平方英寸”的测量？

制革的企业都知道：我们现有的量革机，只能精准到“平方英尺”，无法测量出“平方英寸”。而即便现有量革机的最小单位：0.1 平方英尺，也是平方英寸的 14 倍！显然无法满足珍稀皮革的测量。

在这样的情况下。几乎全球的珍稀皮革制革厂家，目前都是依靠手工进行测量，效率低下，测量误差大。

风靡电子开发的这款产品，填补了市场的空白，解决了珍稀皮革的测量问题。该款量革机：采用了超高密度的光电扫描技术，精度是现有量革机的 14 倍，最小可以测量 1 平方英寸的面积，但同时又具有英尺、平方尺、平方米等多种功能。因此，是珍稀制革厂家必选的设备，同时，也可以作为鞋厂核算成本、测量鞋样及验收皮革等多种用途。

主要技术参数：

工作宽度 (cm)：80、100、1200

电压：50hz/220v

电机：0.12/220v

测量模式：平方英寸、平方英尺、平方尺、平方米。

测量精度：144 平方英寸 \leq ±1

光扫描密度：6mm

最小计量单位：平方英寸

重量：100-150kg

操作说明：

1、如何使用“平方英寸”进行测量珍稀皮革？

1) 使用【↑】【↓】键，将光标移动至工作模式（即：校正的下面一行）

2) 使用【PgUp】键，修改该参数为“平方英寸”

3) 使用标准板进行测试（说明：风靡标准配置的 mm 型标准板为 144 平方英寸=1 平方尺）

4) 将标准板校正至 144 平方英寸、表明机器已经校准、可以进行正式测量。

2、如何将平方英寸换算成平方英尺？

1) 如果需要测量的结果直接为平方英尺，可以将工作模式直接设置为平方英尺、并使标准板出来的结果=1 英尺就可以。（使用平方尺、平方米的方法相同）

2) 也可以将测得的平方英寸进行人工换算（144 平方英寸=1 平方英尺、如测得结果为 3500 平方英寸 \div 144=24.3 英尺）

3、如何用于鞋厂皮革验收？

鞋厂验收皮革、常用的计量单位为“英尺十进制”或“英尺二五进制”，方法与以上操作相同：首先将工作模式设定为“平方英尺”或“平方”，然后把标准板校正为 1 英尺即可进行测量。

（说明：风靡量革机选定“平方英尺”时，为十进制；选定“平方”时、为英尺的二五进制）

4、鞋厂如何换算 98 尺、95 尺等折扣皮革？

1) 鞋厂在采购皮革时、经常会遇见“98 尺”“95 尺”等问题。这里“98 尺”的含义，表达的是 98% 的概念；“95 尺”表达的是 95% 的概念。

2) 换算方法：比较简单的方法是：机器按 100% 进行测量，最后比较买回皮革的数量（如：卖回皮革 100 尺、如果是 98 尺，最后验收的结果必须是 98 尺、少于 98 尺，说明尺寸不足）

5、鞋厂如何用于鞋样的成本计算？

1) 首先、必须使用平方英寸。

2) 将鞋样进行测量、测出鞋样面积

3) 打板师根据鞋样面积进行计算，即可以计算出皮革的消费及

成本。

(说明: 1、使用时、鞋样必须采用不透明的材料; 2、实际计算中、需要计算皮革的伤残率、得革率、使用率等参数, 有鞋厂的打板师根据经验取得)

6、关于操作键盘的说明:

【↑】【↓】光标上下移动

【PgUp】 指定参数增加

【PgDn】 指定参数减少

【F1】 打印前一包码单

【F2】 打印当前一包码单 (即以前的“打印半包”)

【F3】 打印总累计码单

【F4】 复制全部码单

【F5】 打印中文箱码单

【F6】 打印英文箱码单 (英文模式下)

【F8】 当前包清零

【F9】 总数清零

【F11】 检查光电栅故障

【F12】 功能键

7、如何进行中英文操作的切换?

按【↓】将光标移至屏幕右上角“ENGLISH”位置, 按【PgUp】切换英文界面

按【↓】将光标移至屏幕右上角“CHINESE”位置, 按【PgUp】切换中文界面

8、如何进行厂名、皮革名称、电话的设置?

【Enter】进入编辑状态

【↑】【↓】【←】【→】光标上下左右移动

【F1】或【F2】选择待编辑的序号

【F5】或【F6】左右定位编辑框光标

【PgUp】字库上页

【PgDn】字库下页

【Enter】 选定一字，
【DEL】 清除一字
【空格键】 空格键
【F10】 保存
【ESC】 退出，返回
【Caps LOCK】 英文大小写切换

8、如何校正标准板？

按【↓】或【↑】将光标指向屏幕校正前，
按【←】增，或【→】减，修改校正参数

（说明：参数调大测量结果变小，相反参数调小测量结果变大）

9、如何设定日期？

按【↓】或【↑】将光标指向屏幕日期前

按【←】增，或【→】减 校正年；

再按【↓】或【↑】将光标后移指向月份

按【←】增，或【→】减 校正月；

再按【↓】或【↑】将光标后移指向日

按【←】增，或【→】减 校正日。

10、如何设定包张数？

按【↓】或【↑】将光标指向屏幕设包张数，

按【←】增或【→】减 设定需要的包张数，自动打印码单。

11、如何打印当前一包？

如量完后未达到设定包张数，不会自动打印码单，按【F2】打印当前一包码单。

12、如何进行删除？

1) 删除当前一张：按【Del】删除；

2) 删除任意一张皮：

按【↓】或【↑】将光标指向屏幕删除前，

按【←】或【→】设定该张皮的序号；

按【Del】删除；

3) 批量删除：

按【F8】删除当前包所有数据；

按【F9】删除所有测量数据。(该功能适合一批次测量结束,打出总单后清空所有数据,以便计算下一批次数据。)

13、如何设置英文码单？

1) 在英文界面下，

按【↓】将光标移至“PRESS F12 TO EDIT”；(右上角第三行)，

按【F12】进入英文码单编辑状态；

按【PgUp】或【PgDn】选择码单序号

说明：1、码单序号从00~63共64个组合供用户预先输入内容，在日常使用中可直接选择码单序号，退出后打印的就是当前设置的内容；2、直接键入字符或数字（与电脑输入一致）按【↑】【↓】【←】【→】光标上下左右移动，字符输入错误按空格键清除)

2) 设置完毕，按【F10】保存；按【ESC】退出设置；

3) 英文菜单打印模式02状态为英文竖排码单.

14、其他说明：

mm型量革机的更多操作，请参见《风靡电子产品使用说明书》

中国江苏常州风靡电子设备厂

版本号：20120410